

CERTIFICADO

De reciclaje

Certificado N° 111

ProCycla SPA RUT 76.035.106-7, certifica que el 9 de Septiembre del 2024 ha recibido en sus instalaciones los residuos que a continuación se detallan:

Tipo de residuo	Cantidad	Procesamiento
Electrónicos	39 Kg	Valorización
Peligrosos	114 Kg	Disposición

Provenientes de la empresa: Rockblast design Spa

RUT: 76096364-k

El proceso de reciclaje consiste en: recepción, pesaje, clasificación, desarme, destrucción, almacenaje, tratamiento y/o disposición final; Y fue efectuado en la planta de reciclaje de ProCycla SPA ubicada en El Ventisquero 1318. Comuna de Renca. Ambientalmente, el material procesado de su empresa ha aportado la disminución de Gases de Efectos Invernaderos (GEI) emitidos a la atmosfera, meta de la Estrategia Nacional de Cambio Climático y Recursos Vegetacionales (ENCCRV).



Bastían López B.

Subgerente de Calidad y Servicios Ambientales